

膝安全气囊模块

拆卸与安装

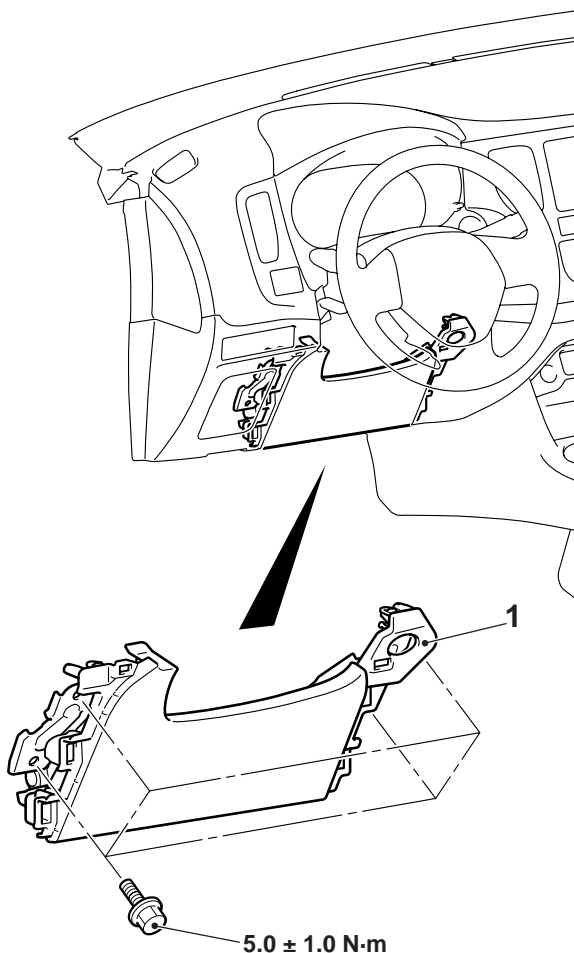
M1524044000319

⚠ 注意

- 断开负极 (-) 蓄电池端子，然后等待至少 **60 秒**，再开始工作。用胶带包住断开的 (-) 端子使其绝缘 (参阅维修注意事项的项目 **5P.52B-6**)。
- 切勿尝试拆解或修理安全气囊模块。如果发生故障，则用新的来更换。
- 小心取放安全气囊模块，不要使模块掉下或是与水、油等接触。如果发现凹痕、泪痕或变形现象，则用新的来更换。
- 将安全气囊模块存放在一个平坦的表面。此外，不要在上面放任何东西。
- 不要将安全气囊存放在一个超过 **93°C** 的地方。
- 膨开膝安全气囊后，更换新的膝安全气囊部件。
- 取放膨开的安全气囊时戴上手套和防护眼镜。
- 报废安全气囊模块时，确保在报废前已膨开安全气囊 (参阅 **P.52B-125**)

拆卸前操作

- 将点火开关转到 **LOCK (OFF)** 位置。
- 断开蓄电池负极 (-) 端子。



拆卸步骤

侧下仪表板总成 (左侧)、中下仪表板总成 (参阅第 52A 组, 仪表板总成 P.52A-3)。

<<A>>

1. 膝安全气囊模块

安装步骤

安装前检查

>>A<<

1. 膝安全气囊模块

侧下仪表板总成 (左侧)、中下仪表板总成 (参阅第 52A 组, 仪表板总成 P.52A-3)。

>>C<<

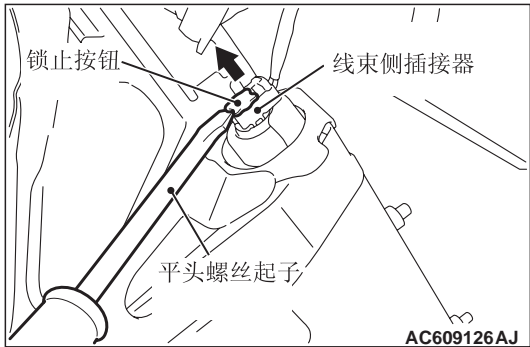
安装后检查

拆卸辅助要点

<<A>> 膝安全气囊模块的拆卸

注意

- 切勿用电动测试仪诊断安全气囊模块电路。切勿尝试拆卸安全气囊模块。
- 拆下的安全气囊必须放在一个清洁、干燥的地方。
- 报废安全气囊模块时, 按照检修程序规定的那样将气囊膨开, 再将其报废 (参阅 P.52B-125)。



使用平头螺丝刀将线束侧插接器的锁止按钮拔出, 然后释放锁止。

安装辅助要点

>>A<< 安装前的检查

1. 安装前, 检查安全气囊模块 (参阅 P.52B-122)。

注: 即使安装新的安全气囊模块时, 也要在安装前进行检查。

2. 连接蓄电池负极 (-) 端子。

注意

连接或断开 M.U.T.-III. 时, 确保将点火开关转至 LOCK (OFF) 位置。

3. 连接 M.U.T.-III 来诊断插接器 (16 针)。
4. 将点火开关转到 ON 位置。
5. 读取故障诊断代码, 然后检查除安全气囊模块断路外其他部件是否正常。
6. 将点火开关转到 LOCK (OFF) 位置。

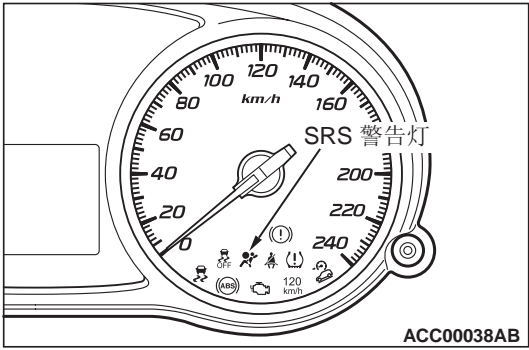
>>B<< 膝安全气囊模块的安装

注意

- 安装膝安全气囊时小心不要将其扭曲。
- 将插接器与气体发生器完全连接。

>>C<< 安装后的检查

1. 将点火开关转到 “ON” 位置。



2. 检查 SRS 警告灯是否点亮 6 至 8 秒, 之后就熄灭。
3. 如果警告灯不熄灭, 进行故障排除 (参阅 P.52B-11)。

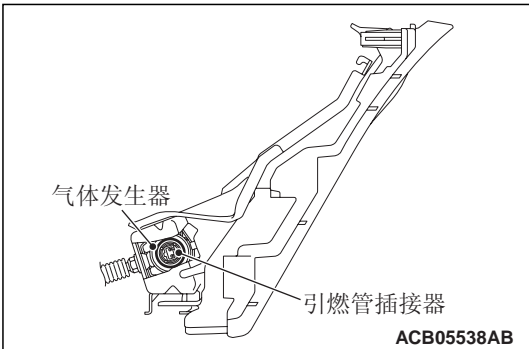
检查

M1524044100123

注意

- 即使有专用测试仪也不要测量膝安全气囊模块电路的电阻。用测试仪测量电路电阻会因为流动或静态的电流造成安全气囊意外膨开, 从而导致严重的人员伤害。
- 更换部件时, 根据规定程序膨开安全气囊后再报废废旧的部件 (参阅 P.52B-125)。
- 膝安全气囊膨开部分的顶衬必须没有异常。

如果在下列检查中发现任何故障, 更换新的膝安全气囊模块。



1. 气体发生器表面的裂痕、凹痕或变形
2. 喇叭气囊
3. 插接器损坏、端子变形, 以及线束粘合